

TRILITE® MC-10H

균일계 강산성 양이온교환수지

Rev.1 July 2018

TRILITE® MC-10H는 균일계 강산성 Gel-Type 양이온교환수지로서, 이온제거능력이 우수하여 고순도의 순수를 경제적으로 생산할 수 있습니다. TRILITE® MC-10는 고가교도 제품으로써 물리적, 화학적 강도가 매우 뛰어나 장기간 사용에 따른 수지파쇄율이 낮습니다. TRILITE® MC-10H는 H⁺형으로 공급됩니다.

제품특성

형상	황갈색 구형 입자	모체	Styrene-DVB, Gel
교환기	Sulfonic acid	이온형	H ⁺
교환용량(eq/ℓ)	2.00 ↑	수분함유율(%)	45~51
겉보기밀도(g/ℓ)	805	진비중	1.22
균일계수	1.1 ↓	입도범위(mm)	0.66±0.05
완구율(%)	90 ↑	전환율(%)	H ⁺ 95.0 ↑
용적변화(Na ⁺ →H ⁺ , %)	8		

운전조건

최대온도(°C)	120	pH범위	0~14
최소수지층(mm)	800	운전유속(m/h)	5~120
재생			
약품	HCl, H ₂ SO ₄	농도(%)	HCl(1~8), H ₂ SO ₄ (1~4)
레벨(g/ℓ)	30~150	유속(m/h)	2~10
수세량(BV)	2~6		

주요용도

TRILITE® MC-10H는 순수제조 및 라이신, 전분당 정제에 사용되며, 각종 반응촉매 용도로 사용됩니다. 특히, TRILITE® MA-10OH와 함께 발전소 CPP(Condensate Polishing Plant) 용도로도 사용됩니다.

수력학적 특성

TRILITE® MC-10H의 역세유속 및 물의 온도 변화에 따른 역세전개율은 다음과 같습니다.

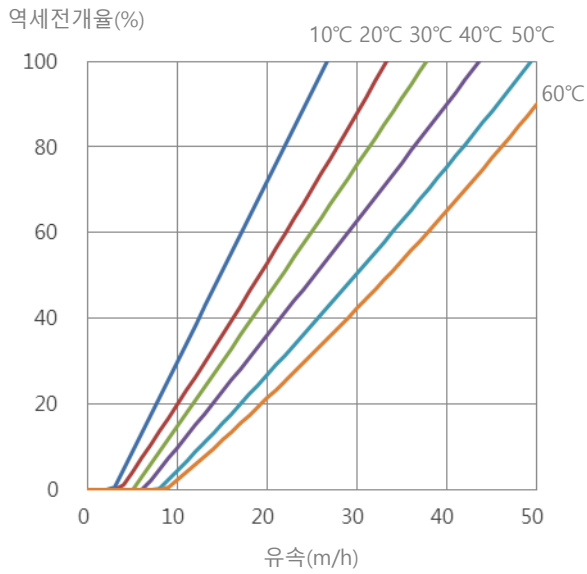


그림 1. TRILITE® MC-10 Na⁺형 역세전개율

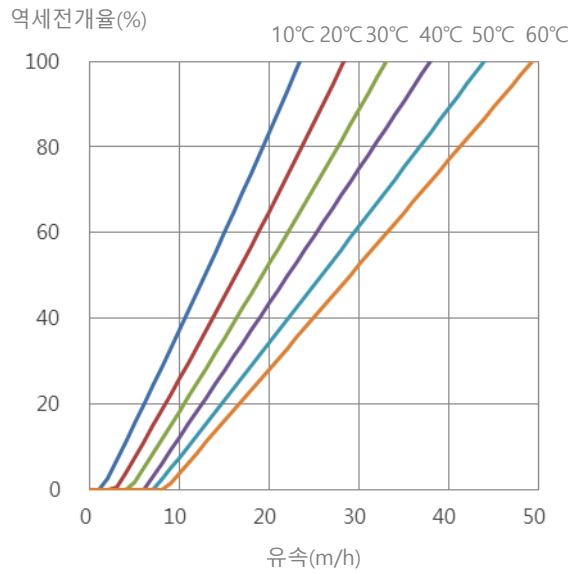


그림 2. TRILITE® MC-10 H⁺형 역세전개율

TRILITE® MC-10H의 운전유속 및 물의 온도 변화에 따른 압손실은 다음과 같습니다.

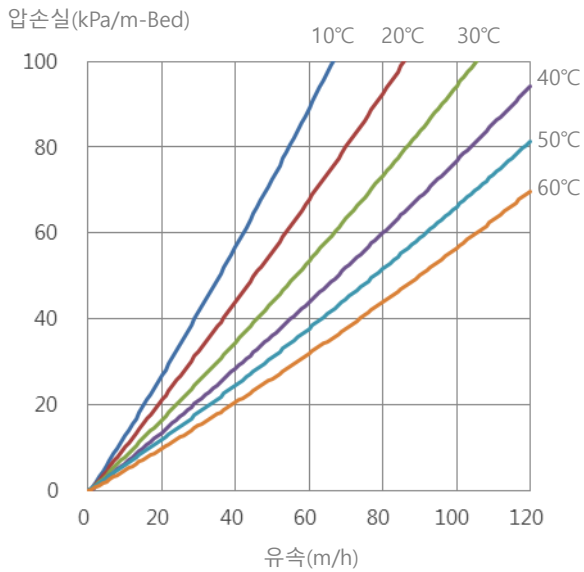


그림 3. TRILITE® MC-10 Na⁺형 압손실

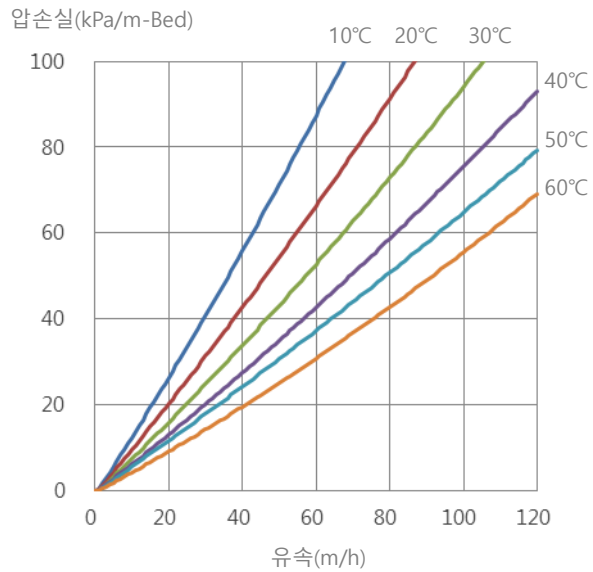


그림 4. TRILITE® MC-10 H⁺형 압손실

제품명세서에 포함된 제품특성, 운전조건, 주요용도 등 모든 정보는 절대적인 것이 아닌, (주)삼양사의 통제된 실험결과를 전제로 작성된 상대적인 것입니다. 따라서 (주)삼양사는 제품명세서에서 제공되는 모든 정보와 관련하여 일체의 법적 책임이 없음을 알려 드립니다.

(주)삼양사 이온교환수지는 ISO 9001, ISO 14001 인증을 기반으로 생산됩니다.

(주)삼양사 이온수지판매팀, 서울특별시 중로구 중로 33길 31번지, Tel: (02)740-7732~7, Fax: (02)740-7140



Ion Exchange Resin

<http://samyangtrilite.com>