

TRILITE[®] MMN316K

원자력발전소용 혼합수지

Rev.1 July 2018

TRILITE[®] MMN316K는 강산성 양이온교환수지와 강염기성 음이온교환수지가 1:1 교환용량 비율로 혼합된 제품입니다.

TRILITE[®] MMN316K는 고가교도 제품으로써 물리적, 화학적 강도가 매우 뛰어나 장기간 사용에 따른 수지파쇄율이 낮습니다.

TRILITE[®] MMN316K는 높은 완구율을 가지고 있어 통수성이 뛰어난 제품입니다.

TRILITE[®] MMN316K는 원자력발전소 시스템에 적용되어 표준 운전조건에서 Δ TOC 10ppb 이하의 출구수 수질을 유지합니다.

1. 제품특성

형상	황갈색 구형 입자	모체	Styrene-DVB, Gel
교환기	Sulfonic acid/Trimethylammonium	이온형	H ⁺ /OH ⁻
교환용량(eq/ℓ)	2.4 ↑ / 1.2 ↑	수분함유율(%)	33~60
Δ TOC	10 ↓	완구율(%)	95 ↑
균일계수	1.2 ↓	입도범위(mm)	0.62±0.05
전환율(%) : S.A	H 99.0 ↑	금속성불순물 : S.A (ppm/dry resin)	Al 10 ↓, Ca 25 ↓, Cu 5 ↓, Fe 50 ↓, Mg 50 ↓, Pb 5 ↓, Na 50 ↓, K 40 ↓ Co 5 ↓, Hg 20 ↓
전환율(%) : S.B	OH 95.0 ↑, Cl 0.1 ↓, CO ₃ 5.0 ↓, SO ₄ 0.1 ↓	금속성불순물 : S.B (ppm/dry resin)	Al 10 ↓, Ca 50 ↓, Cu 5 ↓, Fe 20 ↓, Mg 50 ↓, Pb 5 ↓, Na 20 ↓, K 40 ↓ Co 5 ↓, Hg 15 ↓

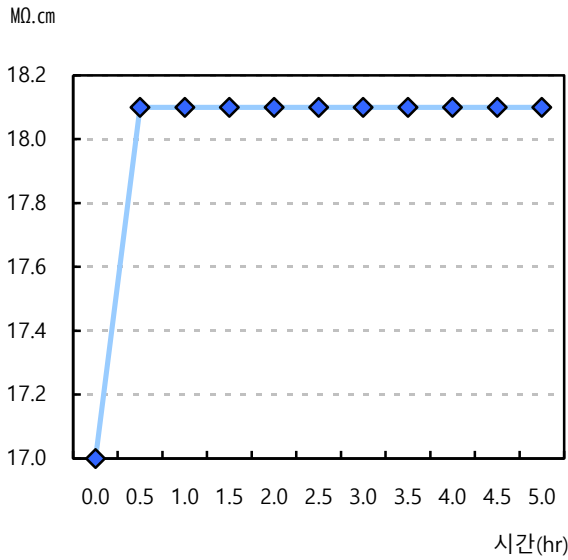
2. 운전조건

최대온도(°C)	60	pH범위	0~14
최소수지층(mm)	800	운전유속(m/h)	5~120

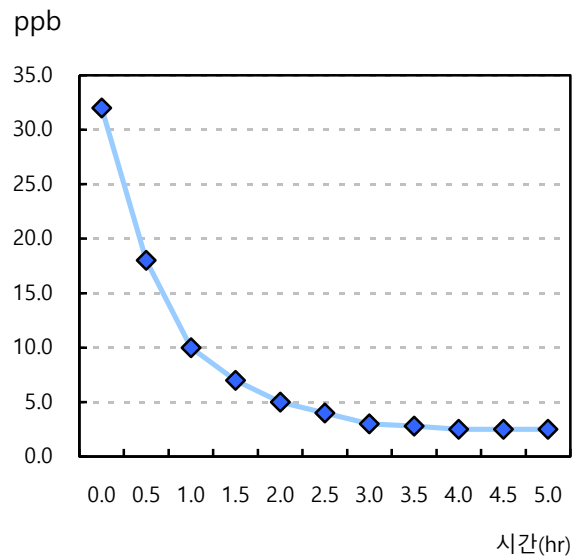
3. Test 조건 및 결과

- 비저항 > 18.0 MΩ.cm (in 30min)
- ΔTOC < 10ppb (in 120min)
- 표준운전조건(Feed Water): 비저항 > 17.5 MΩ.cm, TOC < 3ppb, SV = 30

< 비저항 >



< ΔTOC >



제품명세서에 포함된 제품특성, 운전조건, 주요용도 등 모든 정보는 절대적인 것이 아닌, (주)삼양사의 통제된 실험결과를 전제로 작성된 상대적인 것입니다. 따라서 (주)삼양사는 제품명세서에서 제공되는 모든 정보와 관련하여 일체의 법적 책임이 없음을 알려 드립니다.

(주)삼양사 이온교환수지는 ISO 9001, ISO 14001 인증을 기반으로 생산됩니다.

(주)삼양사 이온수지판매팀, 서울특별시 종로구 종로 33길 31번지, Tel: (02)740-7732~7, Fax: (02)740-7140



<http://samyangtrilite.com>