

TRILITE® MCN116K

원자력발전소용 양이온교환수지

Rev.1 July 2018

TRILITE® MCN116K는 균일계 강산성 Gel-Type 양이온교환수지로서, Styrene Monomer와 Divinyl Benzene을 모체로 하며 황산기를 교환기로 사용합니다.

TRILITE® MCN116K는 고가교도 제품으로서 물리적, 화학적 강도가 매우 뛰어나 장기간 사용에 따른 수지파쇄율이 낮습니다.

TRILITE® MCN116K는 높은 완구율을 가지고 있어 통수성이 뛰어난 제품입니다.

TRILITE® MCN116K는 원자력발전소 시스템에 적용되어 표준 운전조건에서 Δ TOC 10ppb의 출구수 수질을 유지합니다.

1. 제품특성

형상	황갈색 구형 입자	모체	Styrene-DVB, Gel
교환기	Sulfonic acid	이온형	H ⁺
교환용량(eq/ℓ)	2.4 ↑	수분함유율(%)	36~43
Δ TOC	10 ↓	완구율(%)	95 ↑
균일계수	1.2 ↓	입도범위(mm)	0.65±0.05
전환율(%)	H 99.0 ↑	금속성불순물 (ppm/dry resin)	Al 10 ↓, Ca 25 ↓, Cu 5 ↓, Fe 20 ↓, Mg 50 ↓, Pb 5 ↓, Na 20 ↓, K 20 ↓ Co 5 ↓, Hg 20 ↓

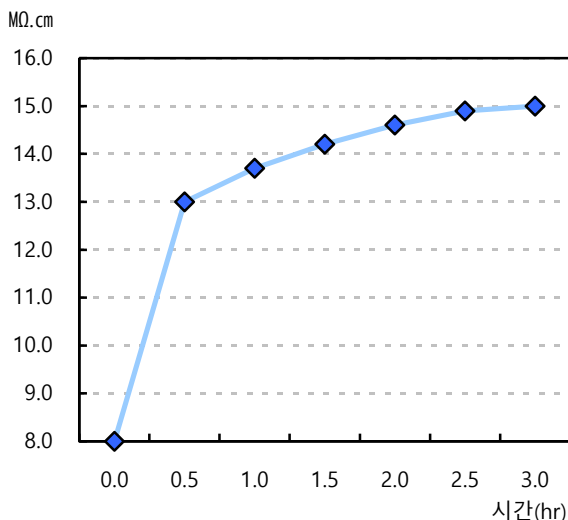
2. 운전조건

최대온도(°C)	120	pH범위	0~14
최소수지층(mm)	800	운전유속(m/h)	5~120

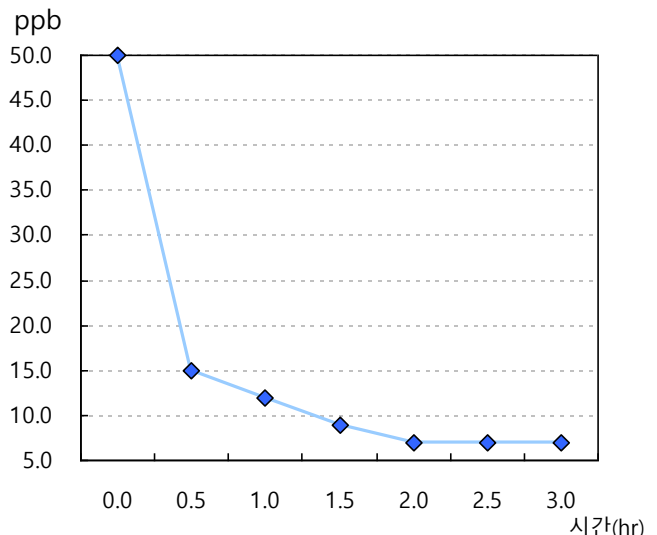
3. Test 조건 및 결과

- 비저항 > 12.0 M Ω .cm (in 30min)
- Δ TOC < 10ppb (in 90min)
- 표준운전조건(Feed Water): 비저항 > 17.5 M Ω .cm, TOC < 3ppb, SV = 30

< 비저항 >



< Δ TOC >



4. 수력학적 특성

1) 역세전개율(Bad Expansion)

TRILITE® MCN116K의 역세유속 및 물의 온도 변화에 따른 역세전개율은 다음과 같습니다.

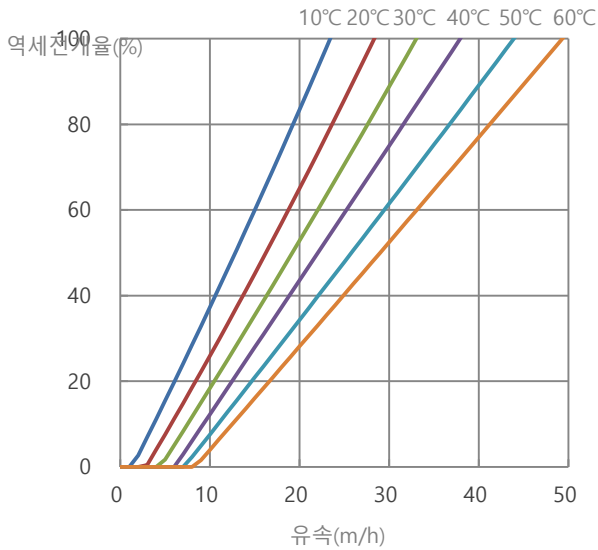


그림 1. TRILITE® MCN116K H+형 역세전개율

2) 압손실(Pressure Drop)

TRILITE® MCN116K의 운전유속 및 물의 온도 변화에 따른 압손실은 다음과 같습니다.

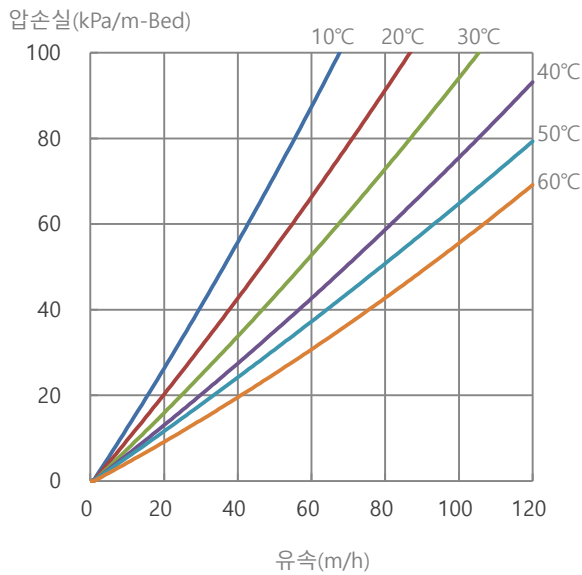


그림 2. TRILITE® MCN116K H+형 압손실

제품명세서에 포함된 제품특성, 운전조건, 주요용도 등 모든 정보는 절대적인 것이 아닌, ㈜삼양사의 통제된 실험결과를 전제로 작성된 상대적인 것입니다. 따라서 ㈜삼양사는 제품명세서에서 제공되는 모든 정보와 관련하여 일체의 법적 책임이 없음을 알려 드립니다.

㈜삼양사 이온교환수지는 ISO 9001, ISO 14001 인증을 기반으로 생산됩니다.

㈜삼양사 이온수지판매팀, 서울특별시 중로구 종로 33길 31번지, Tel: (02)740-7732~7, Fax: (02)740-7140



<http://samyangtrilite.com>