

TRILITE® MC-10

균일계 강산성 양이온교환수지

Rev.3 Feb 2020

TRILITE® MC-10은 균일계 강산성 Gel-Type 양이온교환수지로서, 이온제거능력이 우수하여 고순도의 순수를 경제적으로 생산할 수 있습니다. TRILITE® MC-10은 고가교도 제품으로서 물리적, 화학적 강도가 매우 뛰어나 장기간 사용에 따른 수지파쇄율이 낮습니다. TRILITE® MC-10은 Na⁺형으로 공급되며, H⁺형으로도 공급 가능합니다.

제품특성

모체	Styrene-DVB, Gel	교환기	Sulfonic acid
이온형	Na ⁺	교환용량(eq/ℓ)	2.20 ↑
수분함유율(%)	38~44	겉보기밀도(g/ℓ)	850
진비중	1.32	균일계수	1.1 ↓
입도범위(μm)	650±50	용적변화(Na ⁺ →H ⁺ , %)	8

운전조건

최대온도(°C)	120	pH범위	0~14
최소수지층(mm)	800	운전유속(m/h)	5~120
재생			
약품	HCl, H ₂ SO ₄	농도(%)	HCl(1~8), H ₂ SO ₄ (1~4)
레벨(g/ℓ)	30~150	유속(m/h)	2~10
수세량(BV)	2~6		

주요용도

TRILITE® MC-10은 경수연화/순수제조 등 수처리, 라이신/전분당/당액/약액 등 특수정제, 각종 반응촉매 용도로 사용됩니다. 특히 TRILITE® MA-10과 함께 발전소 CPP(Condensate Polishing Plant) 용도로 사용됩니다.

제품명세서에 포함된 제품특성, 운전조건, 주요용도 등 모든 정보는 절대적인 것이 아닌, (주)삼양사의 통제된 실험결과를 전제로 작성된 상대적인 것입니다. 따라서 (주)삼양사는 제품명세서에서 제공되는 모든 정보와 관련하여 일체의 법적 책임이 없음을 알려 드립니다.

(주)삼양사 이온교환수지는 ISO 9001, ISO 14001 인증을 기반으로 생산됩니다.

(주)삼양사 이온수지판매팀, 서울특별시 중로구 종로 33길 31번지, Tel: (02)740-7732~7, Fax: (02)740-7140



<http://samyangtrilite.com>