

TRILITE® MC-14H

균일계 강산성 양이온교환수지

Rev.1 July 2018

TRILITE® MC-14H는 균일계 강산성 Gel-Type 양이온교환수지로서, 이온제거능력이 우수하여 고순도의 순수를 경제적으로 생산할 수 있습니다. TRILITE® MC-14H는 초고가교도 제품으로서 물리적, 화학적 강도가 매우 뛰어나 장기간 사용에 따른 수지파쇄율이 낮습니다. TRILITE® MC-14H는 H⁺형으로 공급되며 Na⁺형으로도 공급됩니다.

제품특성

형상	황갈색 구형 입자	모체	Styrene-DVB, Gel
교환기	Sulfonic acid	이온형	H ⁺
교환용량(eq/l)	2.40 ↑	수분함유율(%)	37~43
겉보기밀도(g/l)	865	진비중	1.32
균일계수	1.1 ↓	입도범위(μm)	650±50
완구율(%)	95 ↑	전환율(%)	H ⁺ 95.0 ↑
용적변화(Na ⁺ →H ⁺ , %)	7		

운전조건

최대온도(°C)	120	pH범위	0~14
최소수지층(mm)	800	운전유속(m/h)	5~120
재생			
약품	HCl, H ₂ SO ₄	농도(%)	HCl(1~8), H ₂ SO ₄ (1~4)
레벨(g/l)	30~150	유속(m/h)	2~10
수세량(BV)	2~6		

주요용도

TRILITE® MC-14H는 초고가교도수지로서 내열성 및 화학적 안정성이 매우 높아 원자력 발전소 1차계 수처리 및 높은 교환용량이 필요한 특수 용도에 사용된다.



Ion Exchange Resin

<http://samyangtrilite.com>